

GRUPOS DE MELHORIAS EM AÇÃO



Conheça um dos projetos de melhoria que está sendo desenvolvido pelo **GMC da Tecelagem**.



PROCESSO ATUAL



PROJETO: novo layout para a sala de revisão para melhor acondicionamento das peças nas mesas.



OBJETIVO: melhorar a ergonomia, a agilidade do fluxo produtivo das peças e a organização.



ESTÁGIO: estudo e planejamento do espaço físico e distribuição do layout.



BENEFÍCIOS: além da agilidade no processo, com um layout planejado, o que facilita a distribuição dos rolos de toalhas, os paletes são mais bem-preparados para a sequência do processo na Tinturaria.

Os colaboradores também são beneficiados com a implantação do projeto, pois vai haver menos esforço físico para colocar a peça (rolo de toalha) em cima da mesa, a posição de trabalho estará mais correta, haverá menos cansaço físico no final da jornada de trabalho e apenas uma pessoa vai conseguir colocar a peça (rolo de toalha) em cima da mesa.



“

A sala de revisão está passando por uma fase de modernização, e para acompanhar esta evolução e, acima de tudo, pensando no bem-estar dos colaboradores, surgiu a ideia desse projeto.”

Alessandro Beje, Líder GMC Tecelagem, 1º Turno